

NORBOND® 

Série A7200

Pour une sécurité durable, à long terme

Bande acrylique, transparente, adhésive double face

La série NORBOND® A7200 de Saint-Gobain est une bande transparente à cœur acrylique dotée de remarquables propriétés viscoélastiques et adhésives. Pratiquement invisible après application, NORBOND® A7200 répond aux exigences particulières d'aspect et de conception lorsqu'elle est collée sur des surfaces en verre ou transparentes. La série A7200 est formulée pour une adhésion durable, à long terme, dépassant les normes du secteur en termes de résistance au cisaillement et d'adhésion aux substrats à forte tension superficielle, même à des températures élevées.

Le cœur viscoélastique de la série A7200 est spécialement conçu pour offrir les caractéristiques suivantes :

- Conformabilité et allongement élevés
- Résistance aux dégradations dues aux conditions climatiques (UV et température élevée)
- Excellente performance pour les blocs en T et en termes de cisaillement dynamique
- Remarquable résistance adhésive au cisaillement statique
- Adhésion durable aux températures élevées
- Absorption des chocs et des contraintes
- Adhésion uniforme, invisible

Dimensions Disponibles

Épaisseur standard : 0,5, 0,7, 1,0, 1,5, 2,0 et 3,0 mm

Dimension du rouleau maître : 800 mm x 33, 20, 15 et 10m.

Épaisseurs et dimensions de rouleau spéciales également disponibles.



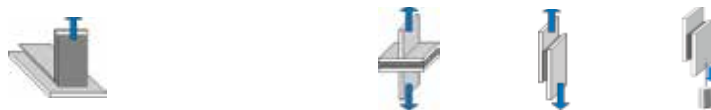
Applications

- Collage d'éléments de meubles en verre
- Feuilletage du verre de sécurité
- Panneaux de signalisation transparents
- Matériel de salle de bain
- Communication visuelle
- Composants d'appareils
- Collage du polycarbonate


SAINT-GOBAIN

NORBOND® Série A7200 – Propriétés

Des essais de performance sont réalisés au moyen de procédures d'essai standard. Les valeurs présentées sont des valeurs type et ne devraient pas être utilisées à des fins de spécification.



Épaisseur	Pelage à 90° ¹ (pose de 3 jours)				T-Block ²	Cisaillement Dynamique ³	Cisaillement Statique ⁴	Température de Service	Résistance aux UV
	Verre	Aluminium	Acier Inoxydable	PMMA	Aluminium	Acier Inoxydable	Acier Inoxydable		
Sans support	N/cm (lb/in)	N/cm (lb/in)	N/cm (lb/in)	N/cm (lb/in)	N/cm ² (lb/in ²)	N/cm ² (lb/in ²)	7 jours/1 kg	-35°C à 93°C (-30°F à 200°F)	Haute ⁵
mm									
0.5	23 (13)	33 (19)	18 (10)	17 (10)	77 (112)	46 (67)	Passe et excède		
0.7	22 (12)	36 (21)	18 (10)	19 (11)	69 (100)	21 (30)			
1.0	22 (13)	40 (23)	18 (10)	20 (11)	65 (94)	22 (32)			
1.5	34 (20)	24 (13)	30 (17)	23 (13)	76 (111)	50 (73)			
2.0	35 (20)	30 (17)	30 (17)	23 (13)	68 (98)	38 (55)			
3.0	29 (17)	33 (19)	27 (16)	29 (17)	43 (63)	45 (66)			

¹ Selon la norme ASTM D3330

² Selon la norme ASTM D897

³ Selon la norme ASTM D1002

⁴ Selon la norme ASTM D3654

⁵ Pas de changement de clarté ni de couleur observé après 500 heures d'exposition dans une enceinte de vieillissement à arc au carbone double

Options (soumis à des minima de commandes)

Base adhésive: Coloration du cœur acrylique disponible sur demande.

Support: Diverses possibilités (épaisseur, polymère, couleur, impression graphique) et de niveau de détachement sont disponibles sur demande.

Instructions Importantes

- Étant donné que Saint-Gobain ne peut pas anticiper ou contrôler chaque application potentielle, nous vous recommandons fortement de tester ce produit en cas d'utilisation particulière avant un usage commercial.
- Les surfaces doivent être propres et exemptes d'huile, de graisse, d'humidité, de poussière et de saleté. L'alcool isopropylique est parfait pour nettoyer la surface.
- Appliquer une pression uniforme de 15 psi (103 kPa) pour favoriser un bon contact entre le matériau à coller et la bande. La température d'application doit se situer entre 60°F et 125°F (de 16°C à 52°C). Il n'est pas recommandé d'appliquer ces bandes à des températures inférieures à 60°F (16°C), car l'adhésif ne coule pas dans ces conditions et cela peut entraîner un mauvais collage.
- L'adhésion entre le substrat et la bande augmente avec le temps pour parvenir généralement à une adhérence finale en 72 heures. Le fait de chauffer le produit à plus de 105°F (40°C) accélèrera le processus d'adhésion.

Durée de Conservation

12 mois après la date de vente, en cas de stockage dans l'emballage d'origine, à 21°C (70°F) et 50% d'humidité relative.



Besoin de plus d'adhésion ?

Utilisez les promoteurs d'adhésion NORBOND® de Saint-Gobain.

Les promoteurs d'adhésion NORBOND® sont conçus pour fonctionner en synergie avec les systèmes d'adhésif acrylique autocollant (tels que ceux utilisés sur les bandes adhésives A7200).

Les promoteurs d'adhésion NORBOND® améliorent le collage sur les substrats qui résistent à l'adhésion. Ils peuvent être utilisés pour obtenir un collage immédiat et améliorent généralement les systèmes d'adhésif acrylique autocollant.

Cela augmente l'adhésion aux surfaces irrégulières et incurvées. Diverses formulations sont disponibles pour des substrats spécifiques.

NORBOND est une marque déposée de Saint-Gobain Performance Plastics.



Saint-Gobain Performance Plastics

13 Earlstrees Road
NN17 4NP Corby, Northants - UK

Tel: (44) 1536-276-000
Fax: (44) 1536-203-427

foams@saint-gobain.com
www.foams.saint-gobain.eu

Les informations figurant sur cette documentation étaient correctes et à jour au moment de son impression. Elles sont indicatives. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il est en possession de la dernière version de la fiche technique. Cette brochure ne constitue cependant pas une liste des spécifications techniques du produit ni ne traite de la convenance des produits dans une application précise. Étant donné que Saint-Gobain Performance Plastics ne peut pas anticiper ou contrôler chaque application, nous recommandons fortement de tester ce produit en cas d'utilisation particulière. L'application, l'utilisation et la conversion de ce produit sont sous la responsabilité de l'utilisateur.