

NORBOND® A7200 pour collage bord à bord de partitions intérieures en verre

Ce guide a pour but de définir au mieux les techniques à employer pour préparer les surfaces et réaliser un collage propre et fonctionnel du NORBOND® A7200.

Préparation des surfaces

Les surfaces sur lesquelles la bande de collage NORBOND® sera collée, doivent être propres, sans trace de poussière, huile ou tout autre contaminant. Il faut veiller à ce que les surfaces soient sèches lors de l'application.

Les surfaces en verre, à coller, devront être nettoyées avec un nettoyant à vitre industriel. Cette solution est généralement suffisante pour éliminer toute trace de contaminant. Veillez à remplacer régulièrement le chiffon de nettoyage. Si des traces subsistent (huile, graisse, ...) il peut être nécessaire d'employer des solvants plus puissants. Dans ce cas, un nettoyage à l'acétone devrait enlever les traces les plus tenaces. Dans tous les cas, il faut terminer le nettoyage par l'utilisation d'un chiffon sec pour enlever tout résidu.

Se référer aux fiches de sécurité des différents nettoyants afin d'être dans les meilleures conditions d'utilisation et de sécurité.

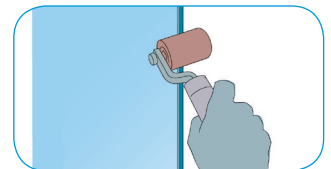
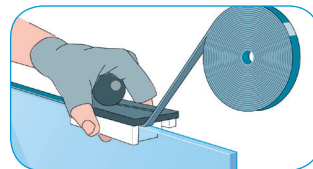
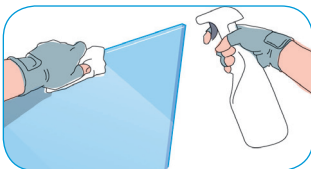
Température d'application

Il est généralement conseillé d'appliquer le produit dans une plage de +16°C à +35°C, sachant que des températures plus élevées accéléreront l'adhésion alors que des températures basses la ralentiront et pourront contribuer à la formation de condensation sur les surfaces.

Pression

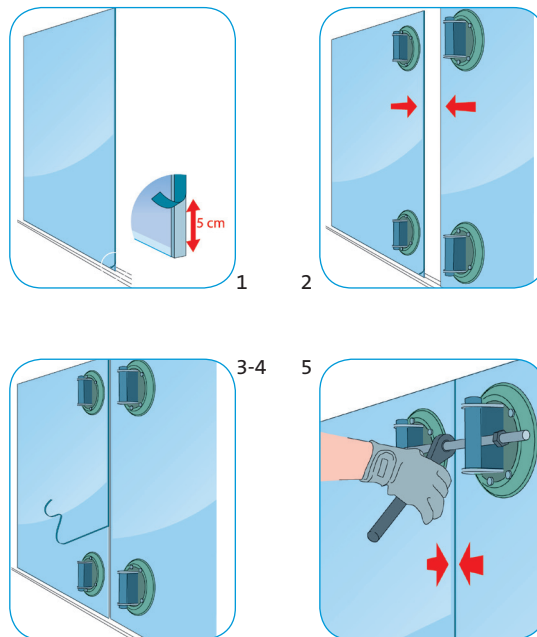
La bande adhésive NORBOND® A7200 est un adhésif sensible à la pression. A ce titre, il est recommandé d'appliquer une pression de 100 kPa sur le produit pour assurer une bonne adhérence. Cette pression sera exercée dans un premier temps à l'aide de l'applicateur pour centrer le produit sur la tranche du verre, puis à l'aide d'une roulette de mise en pression (roulette à maroufler). Cette pression permet d'augmenter la surface de contact ce qui a pour effet d'améliorer l'adhésion.

Note : La bande NORBOND® A7200 peut être appliquée soit en position dans les rails de fixation, soit sur champ avant assemblage.



Assemblage des verres

1. Une fois le NORBOND® A7200 appliqué sur la tranche du premier verre, décoller le protecteur bleu en bas de la cloison sur environ 5 cm et le plier à 90° par rapport à la verticale.
2. Aligner les deux verres à l'aide de deux double ventouses positionnées sur les moitiés hautes et basses des verres.
3. Approcher ensuite le second verre délicatement sans les mettre en contact. Laisser environ 1mm entre le verre nu et le NORBOND® A7200.
4. Décoller le protecteur sur toute la hauteur en tirant doucement sur l'extrémité qui ressort de la cloison.
5. Finir en appliquant la pression avec le deuxième verre sur le premier à l'aide des systèmes habituels (ventouses à cliquet, ...) afin d'appliquer la pression requise et ainsi assurer un contact parfait entre le NORBOND® A7200 et le verre.
6. Répéter ces opérations pour continuer d'assembler la partition.



Temps

L'adhésion augmente avec le temps. Après l'application initiale, la bande adhésive atteint une adhésion de 50 à 60%. Au bout d'une heure, l'adhésion est entre 70 et 80%. L'adhésion maximale est généralement observée après 72h mais l'adhésion initiale est suffisante pour permettre l'utilisation dans l'application.

Les instructions ci-dessus sont des recommandations générales. Étant donné que Saint-Gobain Performance Plastics ne peut pas anticiper ou contrôler chaque application, il est fortement recommandé de tester le produit en cas d'application particulière ou d'utilisation de système particuliers.

Pour toute question ou information, veuillez contacter Saint-Gobain Performance Plastics ou son représentant.

NORBOND est une marque déposée de Saint-Gobain Performance Plastics.



Saint-Gobain Performance Plastics

foams@saint-gobain.com
www.foams.saint-gobain.eu

Les informations figurant sur cette documentation étaient correctes et à jour au moment de son impression. Elles sont indicatives. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il est en possession de la dernière version de la fiche technique. Cette brochure ne constitue cependant pas une liste des spécifications techniques du produit ni ne traite de la convenance des produits dans une application précise. Étant donné que Saint-Gobain Performance Plastics ne peut pas anticiper ou contrôler chaque application, nous recommandons fortement de tester ce produit en cas d'utilisation particulière. L'application, l'utilisation et la conversion de ce produit sont sous la responsabilité de l'utilisateur.